

暖地で乳用牛に給与するホールクロップサイレージ用作物の栽培法と飼料価値

第1報 エンバクの播種期試験

柄本 康・窪田博弥・*横山三千男(宮崎県畜産試験場酪農支場・*現宮崎県営農指導課)

ENOMOTO, Y., H. KUBOTA and M. YOKOYAMA : Cultivation and Feeding Value on Whole Crop Silage for Dairy Cattle in the Warmer Region of Japan. 1 Seeding Time on Oats

西南暖地においてホールクロップサイレージを目的としたエンバクの栽培を行ない、夏播き及び普通栽培播き用適品種の選定とその収穫期、特性、収量について検討した。

1. 試験方法

- 1) 試験場所：酪農支場圃場(黒色火山灰土壌)
- 2) 供試品種：エンダックス, スプリンター, ハヤテ, スピードエンバク, 日向改良黒(対照)
- 3) 播種期：1981年8月31日, 11月18日
- 4) 播種量：8 kg/10 a, 70cm条播
- 5) 施肥・管理(kg/10 a)：基肥・堆きゅう肥4,000, ようりん60, 苦土石灰150, N-9, P₂O₅-9, K₂O-7.2 追肥・夏播き9月20日, 普通栽培播き12月19日, N-3.6, K₂O-3.2
- 6) 試験規模：3×4 m, 3反復
- 7) 刈取：糊熟期
- 8) 調査項目：生育状況, 出穂期, 生育期間, 収量, 病虫害, 倒伏性, その他。

2. 試験結果及び考察

夏播きは播種後：日向改良黒, スプリンターが6日, スピードエンバク, ハヤテが7日, エンダックスが8日で発芽し, エンダックスを除いて初期生育は良好であった。

出穂期は発芽期よりスピードエンバク, ハヤテが50日, エンダックス53日, スプリンター55日で主茎の出穂期を迎えた。その後, 分けつ茎の出穂を待たが出穂せず, 1982年1月13日に刈取った。対照品種の日向改良黒は再生草も考えて11月4日に草丈90cmで刈取った。

稔実はハヤテが他品種よりもわずかに良かったが, 割合が10%程度低かった。

収量性は風乾物収量で日向改良黒が366kg/10 a, スピードエンバク307kg, スプリンター268kg, ハヤテ267kg, エンダックス247kgであった。

病虫害は全品種, 無で倒伏は中で品種間の差は見られなかった。

普通期播きは全品種, 播種から発芽期まで11日を要した。初期生育は夏播き同様エンダックスを除いて良好で, 出穂期はハヤテが発芽期から133日を要し, 次いでスプリンター, スピードエンバク, エンダックスが136日, 日向改良黒が137日を要した。

ハヤテは他品種より4日早く刈取ることができた。

稔実は全品種, 良好であった。

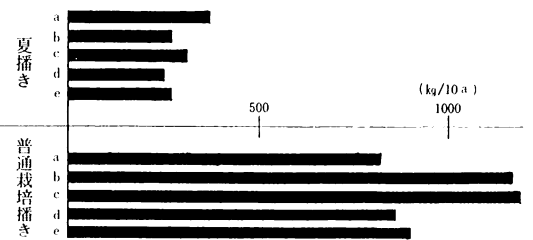
収量性はスピードエンバクが風乾物収量で1185kg/10 aと最もあり, スプリンターが1166kg, ハヤテが898kg, エンダックス855kg, 日向改良黒が816kgであった。

全品種, 病害は微, 虫害は無で品種間の差は見られなかった。また, 倒伏は日向改良黒が甚, 他品種は無であった。

以上の結果から夏播きは全品種とも稔実割合が低く, ホールクロップ利用の可能性を今後, 検討していかなければならない。普通期播きは全品種とも稔実は良好であり, 生育特性も日向改良黒の倒伏を除けば大きな差は見られなかったことから, 収量的にスピードエンバク, スプリンターが有望と思われる。

第1表 生育特性

播種期	品 種	出穂期	刈取り	病	害	害	倒	伏	稔	実	草	丈
		月・日	日	無	無	無	無	甚	無	無	%	cm
夏播き	日向改良黒	11・4	11・4	無	無	無	中	—	90	—	90	
	スプリンター	10・31	1・13	無	無	無	中	5	89			
	スピードエンバク	10・27	1・13	無	無	無	中	5	93			
	エンダックス	10・31	1・13	無	無	無	中	5	86			
	ハヤテ	10・27	1・13	無	無	無	中	10	86			
普通栽培播き	日向改良黒	4・15	5・26	微	無	無	甚	90	120			
	スプリンター	4・14	5・26	微	無	無	無	90	121			
	スピードエンバク	4・14	5・26	微	無	無	無	90	121			
	エンダックス	4・14	5・26	微	無	無	無	90	110			
	ハヤテ	4・11	5・22	微	無	無	無	90	101			



注) a : 日向改良黒 b : スプリンター c : スピードエンバク d : エンダックス e : ハヤテ

第1図 風乾物収量